

Hardtop Flexi Alu

Описание продукта

Двухкомпонентное алифатическое акрил-полиуретановое покрытие химического отверждения. Образует поверхность алюминиевого цвета с очень хорошими свойствами сохранения глянца. Толстослойное покрытие с алюминиевым пигментом. Быстро сохнет. Может использоваться непосредственно на металле. Покрытие обладает высокой эластичностью и ударостойкостью и создает отличную адгезию. Используется в качестве верхнего покрытия при эксплуатации в условиях окружающей атмосферы.

Типовое применение

Морские суда:

Рекомендуется для надводного борта, палубы контейнеров и надстройки.

Промышленные объекты:

Рекомендуется для оффшорной окружающей среды, нефтеперерабатывающих заводов, электростанций, мостов и зданий. Может использоваться для множества промышленных конструкций.

Альтернативные продукты

Hardtop Flexi

Для каждого варианта опубликован отдельный файл с техническими характеристиками.

Цвета

RAL 9006

Описание продукта

Свойство	Испытание/Стандарт	Величина
Сухой остаток (по объему)	ISO 3233	54 ± 2 %
Уровень глянца (GU 60 °)	ISO 2813	полуглянцевый (35-70)
Температура вспышки	ISO 3679 Method 1	28 °C
Плотность	определяется путем расчета	1.1 кг/л
ЛОС-США/Гонконг	США EPA метод 24 (тест) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	400 г/л
ЛОС-Евросоюз	IED (2010/75/EU) (теоретический)	414 г/л

Указанная информация действительна для продуктов фабричного производства. Небольшие изменения возможны в зависимости от цвета покрытия.

Приведенные данные действительны для смешанной краски.

Описание степени глянца: В соответствии с концепцией Jotun Performance Coatings.

В силу технологических ограничений точное соответствие цветов с металлическими оттенками невозможно. При различных методах нанесения, толщине пленки, температуре, влажности и типах подложки следует ожидать возникновения отклонений.

Толщина одного слоя

Рекомендуемый диапазон толщин

Толщина сухой пленки	50 - 110	мкм
Толщина сырой пленки	90 - 200	мкм
Теоретическая кроющая способность	10.8 - 4.9	м ² /л

Подготовка поверхности

Для обеспечения надлежащей адгезии к предыдущему продукту все поверхности должны быть сухими и чистыми.

Требования к подготовке различных поверхностей

Поверхность	Подготовка поверхности	
	Минимальная	Рекомендуется
Углеродистая сталь	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Нержавеющая сталь	Для создания шероховатой поверхности необходимо выполнить ручное или механизированное шлифование поверхности с помощью неметаллических абразивов, специализированного инструмента или наждачной бумаги.	Абразивоструйная очистка с применением одобренного неметаллического абразива, позволяющая получить поверхность с острым профилем.
Алюминий	Для создания шероховатой поверхности необходимо выполнить ручное или механизированное шлифование поверхности с помощью неметаллических абразивов, специализированного инструмента или наждачной бумаги.	Абразивоструйная очистка с применением одобренного неметаллического абразива, позволяющая получить поверхность с острым профилем.
Оцинкованная сталь	Поверхность должна быть чистой, сухой и шероховатой.	Легкая струйная очистка с применением неметаллического абразива для получения чистой шероховатой поверхности.
Окрашенные поверхности	Чистое, сухое и совместимое покрытие, не имеющее повреждений.	Чистое, сухое и совместимое покрытие, не имеющее повреждений.

Нанесение

Методы нанесения

Продукт может наноситься следующими способами

Распыление: Использовать безвоздушное или обычное распыление.

Кисть: Можно использовать. Необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия.

Соотношение компонентов при смешивании (по объему)

Hardtop Flexi Alu Comp A	4 части(ей)
Hardtop Flexi Comp B	1 части(ей)

Разбавитель/очиститель

Растворитель: Jotun Thinner No. 10

Параметры безвоздушного распыления

Диаметр сопла (дюйм/1000):	13-17
Давление на сопле (минимальный):	150 бар/2100 фунт/кв.дюйм

Данные по воздушному распылению

Диаметр сопла:	HVLP: 13-21 (дюйм/1000) / диаметр сопла краскораспылителя: 1.3-2.1 (мм)
Давление на сопле (минимальный):	HVLP: 2.4 бар/34 фунт/кв.дюйм / диаметр сопла краскораспылителя: 2.4 бар/34 фунт/кв.дюйм

Время высыхания и полимеризации

Температура подложки	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Высыхание до исчезновения отлипа	6 h	3 h	1.5 h	1 h
Высыхание до твердой пленки, допускающее перемещение людей	16 h	8 h	4 h	2 h
Высыхание до нанесения последующего слоя, минимум	22 h	17 h	6 h	2 h
Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия	15 д	10 д	7 д	4 д

Максимальные межслойные интервалы указаны в руководстве по нанесению для данного продукта.

Время высыхания и полимеризации определены при контролируемой температуре и относительной влажности менее 85%. Покрытие имело среднюю толщину из диапазона толщин для данного продукта.

Высыхание до исчезновения отлипа: состояние пленки, когда при небольшом нажатии пальцем на покрытие не остается отпечаток, и покрытие не является липким.

Высыхание до твердой пленки: минимальное время, по истечении которого покрытие может выдерживать перемещение людей по нему без каких-либо отпечатков и повреждений.

Высыхание для нанесения последующего слоя, минимум: минимально рекомендованное время, по истечении которого может быть нанесен следующий слой.

Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия: минимальное время, по истечении которого покрытие может подвергаться воздействию заданной среды.

Время индукции и жизнеспособность

Температура краски 23 °C

Жизнеспособность 2 h

Стойкость к воздействию высокой температуры

	Температура	
	Постоянная	Пиковая
Сухая окружающая среда	120 °C	140 °C

Обладает стойкостью к разлитым маслам большинства марок, алифатическим нефтепродуктам и неагрессивным химическим веществам.

Продолжительность пикового периода не более 1 часа.

При указанной температуре защитные свойства покрытия не изменяются, однако, внешний вид покрытия может быть нарушен.

Совместимость с другими покрытиями

В зависимости от условий эксплуатации продукт может использоваться с различными грунтами и верхними покрытиями. Примеры совместимых покрытий приведены ниже. Для получения более подробных рекомендаций обратитесь в компанию Jotun.

Предыдущий слой: эпоксидное покрытие, эпоксидное покрытие с добавлением цинка, эпоксидное мастичное покрытие, полиуретановое покрытие

Стандартная упаковка

	Объем (литры)	Объем контейнера (литры)
Hardtop Flexi Alu Comp A	4/16	5/20
Hardtop Flexi Comp B	1/4	1/5

Указанные выше значения действительны для заводских цветов покрытий. В зависимости от требований местного законодательства на отдельных территориях могут использоваться контейнеры с другими характеристиками.

Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Контейнеры с материалом хранить в сухом, прохладном и хорошо вентилируемом месте вдали от источников тепла и воспламенения. Контейнеры держать плотно закрытыми. Соблюдать осторожность.

Срок хранения при 23 °C

Hardtop Flexi Alu Comp A	24 месяца(ев)
Hardtop Flexi Comp B	48 месяца(ев)

В некоторых странах согласно требованиям местного законодательства срок хранения лакокрасочных материалов может быть уменьшен. Указанный выше срок является минимальным временем хранения, по истечении которого продукт подлежит проверке.

Внимание

Продукт предназначен только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для смешивания и нанесения покрытия в соответствии с технической документацией Jotun. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ). Указанная выше информация основана на наших текущих знаниях о продукте. Все отступления, учитывающие специфику конкретных проектов, должны быть представлены на одобрение ответственному представителю Jotun до начала работ.

Охрана здоровья и безопасность

Соблюдать меры безопасности, указанные на таре. Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

Изменение цвета

Цвет грунтовочных и необрастающих покрытий может немного отличаться в зависимости от партии материала. Под воздействием солнечных лучей и атмосферных условий эти покрытия могут выцветать и образовывать продукты меления.

Сохранение цвета и глянца на верхних слоях/финишных покрытиях может варьироваться в зависимости от типа цвета, условий эксплуатации, таких как температура, интенсивность ультрафиолетового излучения, а также качества нанесения и т. д.. Обратитесь в местный офис Jotun для получения дополнительной информации.

Отказ от ответственности

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Jotun. В связи с этим Jotun не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Jotun сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Jotun для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленными на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке (Великобритания).